

ICS 29.120.99
K 14
备案号: 47227—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 12071—2014

JB/T 12071—2014

高比重合金振子

Specification for alloyed vibrator with high specific gravity

中华人民共和国
机械行业标准
高比重合金振子
JB/T 12071—2014

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.75 印张·17 千字

2014 年 12 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 15.00 元

*

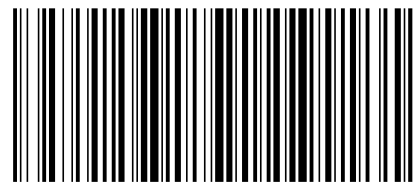
书号: 15111·12270

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 12071-2014

版权专有 侵权必究

2014-07-09 发布

2014-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

表 A.1 抽样表 (续)

样本量字码				正常检验二次抽样方案										
批量范围 件	特殊检验水平			一般 检验 水平	样本量 字码	抽样 次数	样本量 件	累计 样本量 件	接收质量限 (AQL)					
	S-1	S-2	S-3						2.5		4.0		10	
									Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re
10 001~35 000	C	D	F	M	M	第一	200	200	7	11	11	16	↑	
						第二	200	400	18	19	26	27		
35 001~150 000	D	E	G	N	N	第一	315	315	11	16	↑	↑		
						第二	315	630	26	27				
150 001~500 000	D	E	G	P	P	第一	500	500	↑	↑	↑			
						第二	500	1 000						
500 001 及以上	D	E	H	Q	Q	第一	800	800	↑	↑	↑			
						第二	1 600	1 600						

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 技术要求.....	1
3.1 尺寸公差.....	1
3.2 表面质量.....	1
3.3 单个质量.....	1
3.4 密度.....	1
3.5 耐腐蚀性.....	1
4 试验方法.....	2
4.1 尺寸公差.....	2
4.2 表面质量.....	2
4.3 单个质量.....	2
4.4 密度.....	2
4.5 耐腐蚀性.....	2
5 检验规则.....	2
5.1 检验分类.....	2
5.2 出厂检验.....	2
5.3 型式检验.....	3
6 标志、包装、运输和贮存.....	3
6.1 标志.....	3
6.2 包装.....	3
6.3 运输.....	3
6.4 贮存.....	4
附录 A (规范性附录) 振子检验抽样表.....	5
表 A.1 抽样表.....	5

前 言

本标准按GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国电工合金标准化技术委员会（SAC/TC228）归口。

本标准负责起草单位：温州市瓯海合金材料厂、苏州市三立电工合金有限公司。

本标准参加起草单位：桂林电器科学研究院有限公司。

本标准主要起草人：叶建巨、李业建、金祖多、陈京生。

本标准为首次发布。

附 录 A (规范性附录) 振子检验抽样表

A.1 本附录引用的数据部分摘自 GB/T 2828.1—2012，以便使用本标准时查用。

A.2 正常检验二次抽样表（表 A.1）。

表中符号：↓——使用箭头下面的第一个抽样方案，如果样品数量大于或等于批量时，整批进行百分之百检查；

↑——使用箭头上面的第一个抽样方案；

* ——使用下面适用的抽样方案；

Ac——合格判定数；

Re——不合格判定数。

表 A.1 抽样表

批量范围 件	特殊检验水平			一般 检验 水平	正常检验二次抽样方案									
	S-1	S-2	S-3		样本量 字码	抽样 次数	样本量 件	累计 样本量 件	接收质量限 (AQL)					
									2.5		4.0		10	
Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re									
2~8	A	A	A	A	A				↓	↓	↓			
9~15	A	A	A	B	B	第一 第二	2 2	2 4	↓	*	↓			
16~25	A	A	B	C	C	第一 第二	3 3	3 6	*	↑	0 2 1 2			
26~50	A	B	B	D	D	第一 第二	5 5	5 10	↑	↓	0 3 3 4			
51~90	B	B	C	E	E	第一 第二	8 8	8 16	↓	0 2 1 2	1 3 4 5			
91~150	B	B	C	F	F	第一 第二	13 13	13 26	0 2 1 2	0 3 3 4	2 5 6 7			
151~280	B	C	D	G	G	第一 第二	20 20	20 40	0 3 3 4	1 3 4 5	3 6 9 10			
281~500	B	C	D	H	H	第一 第二	32 32	32 64	1 3 4 5	2 5 6 7	5 9 12 13			
501~1 200	C	C	E	J	J	第一 第二	50 50	50 100	2 5 6 7	3 6 9 10	7 11 18 19			
1 201~3 200	C	D	E	K	K	第一 第二	80 80	80 160	3 6 9 10	5 9 12 13	11 16 26 27			
3 201~10 000	C	D	F	L	L	第一 第二	125 125	125 250	5 9 12 13	7 11 18 19	↑			